



**DEVENIR POTIER-CERAMISTE
PROFESSIONNEL**

CAP Tournage en céramique

Cycle 1 et 2

1110 HEURES

Descriptif et objectifs de la formation

CREAMIK – MATTHIEU LIEVOIS

7, rue de Port-Anna, 56860 SENE tel : 06 41 18 25 21/ Siret 893 242 396 00016

Déclaration d'activité enregistrée sous le numéro 53560971056 auprès du préfet de région de BRETAGNE. (Cet
enregistrement ne vaut pas agrément de l'Etat.)

Mise à jour document : Septembre 2024



DEVENIR POTIER - CERAMISTE PROFESSIONNEL / CAP TOURNAGE EN CERAMIQUE

Cycle 1 et 2

FORMATION PROFESSIONNELLE DIPLOMANTE

PREPARATION : CAP TOURNAGE EN CERAMIQUE/ ATTESTATION CREAMIK (TOURNAGE/ EMAILLAGE/ TRAVAIL DU PLATRE)

Dates

Une session par an: Septembre à Juin
Dates exactes : consulter le site
www.creamik.com

Durée

1110H - Sur 10 mois

Horaires

De 9h30 à 13h, et de 14h à 18h

Périodicité

4 jours/ semaine: du mardi au vendredi,
hors jours fériés et vacances
(voir le calendrier)

Tarif

15 540€

Financements

Entreprises/ OPCO / CPF (Code CPF 23 94 90)/
CPF - PTP/ Régions/ Pôle-emploi/ AGEFICE/
AGEFIPH/ Autofinancement

Public

Salariés/ Demandeurs d'emploi/ Particuliers

Accessibilité

Formation accessible aux différents
types de handicap

Effectif

20 élèves/ session

Modalités de formation

Formation en présentiel

Nature de la formation

Action de formation

Objectifs

- Acquérir un outil de travail (Tournage/ Émaillage/ Travail du Plâtre) qui permette d'entreprendre une **production artisanale de céramique** utilitaire et/ou décorative.
- **Préparer le passage du CAP** Tournage en céramique

Inscription RNCP : RNCP 36337

Certificateur : ministère de l'Éducation nationale et de la jeunesse
Date d'enregistrement de la certification : 12/04/2022

Niveaux

ENTREE: Pas de niveau spécifique mais prérequis
SORTIE: 3 (CAP) (Ancien niveau V)

Métiers visés

Réalisation d'objets décoratifs et utilitaires en
céramique et matériaux de synthèse (ROME : B1201)

[Cliquer pour voir la Fiche Métier](#)

Exercice en tant qu'artisan d'Art ou dans un atelier
industriel

Débouchés

Vie active
BMA (brevet des métiers d'art)
DMA (Diplôme des Métiers d'Art)

Lieu

Atelier CREAMIK
7, rue de Port-Anna
56860 SENE

[Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite](#)

Salle de repas avec kitchenette (repas non fournis)
Restaurant à 300 mètres

Contact

Perrine LIEVOIS
Assistante administrative
creamik.formation@gmail.com
TEL: 06 41 18 25 21
www.creamik.com



Prérequis

- Motivation/ Intérêt pour les métiers de la création
- **Projet professionnel** autour de la céramique
- **Avoir essayé le tournage** pour vérifier que cela vous plaît (pas de niveau exigé)
- Lecture/ Ecriture/ Mathématiques Niveau BREVET
- Avoir les **capacités physiques** pour l'exercice du tournage et ne pas présenter d'allergies à la terre ou à toutes autres matières premières que les potiers utilisent au quotidien (silice, kaolin, oxydes...).

Modalités d'inscription

- Dossier de candidature (*Date limite d'envoi des dossiers de candidature sur le site www.creamik.com*)
- Entretien si dossier retenu

Information CAP

Les cours généraux nécessaires à l'obtention d'un CAP (Français/ Mathématique/ Histoire-Géo) ne sont pas assurés par l'école CREAMIK et doivent être préparés indépendamment par les personnes qui ne sont pas bénéficiaires d'une dispense pour équivalence dans le domaine des enseignements généraux (niveau V: CAP/ BAC, etc.). Se rapprocher d'un organisme spécialisé.

Modalités d'évaluation

Régulièrement, un temps est consacré à chacun pour faire le point sur le travail réalisé. À la fin des modules, un bilan est effectué pour déterminer les acquis et ce qui reste à approfondir. Progressivement, l'apprentissage est adapté pour correspondre aux attentes de chacun et aux besoins du métier. Organisation d'un CAP Blanc.

Validation

- **Attestation Creamik**
- **CAP Tournage en céramique** (Niveau 3) - Inscription à l'examen en **candidat libre** en novembre pour l'examen de juin. Les épreuves pratiques se déroulent dans les locaux de Créamik
Le CAP Tournage en céramique permet une reconnaissance nationale et administrative des savoir-faire acquis.
Actuellement 100% de réussite au CAP de nos élèves s'étant présentés à l'examen

Suivi de l'installation professionnelle

- Des conseils pratiques sont donnés tout au long de la formation sur le matériel à acquérir pour installer un atelier, en fonction des choix de production des élèves.
- Matthieu Liévois accompagnera les élèves qui le souhaitent durant l'année qui suit la fin de leur formation (conseils techniques et pratiques pour leur installation).

Blocs de compétences

Le cursus proposé concerne l'ensemble des blocs de compétences du CAP Tournage en céramique : **pas de possibilité de ne préparer qu'un seul bloc de compétence.**

Moyens et méthodes pédagogiques

Cours pratiques

Démonstrations/ Exercices (avec Terre/ Plâtre/ Matières premières émaux) / Suivi personnalisé

Cours théoriques

Exposés présentiel/ Visionnage cours en ligne sur l'Email/ PDF récapitulatifs/ Logiciel de calcul d'émaux/ documents pédagogiques sur Dropbox

Atelier de céramique de 172 m2 entièrement équipé:

20 postes de tournage/ 2 cabines d'émaillage/ 1 Four électrique 80L/ 1 Four à Gaz 300L/ 1 poste de calibrage/ 12 postes de modelage avec tournette/ 1 extrudeuse/ 1 boudineuse/ 17 balances de précision électroniques/ Bibliothèque spécialisée/ Poste informatique avec logiciel de calcul d'émaux



PROGRAMME

Cours théoriques:

Présentation des épreuves du CAP/ Histoire de l'Art/ PSE/ Connaissance technique de la céramique/Dessin technique/ Design/ Théorie de l'Email et Techniques de recherche/ Techniques de cuisson et fonctionnement des fours/ Présentation des techniques de travail du plâtre/ Installation d'un atelier: Organisation, logistique, financement, commercialisation et communication

Cours pratiques:

Tournage (Exercices de formes à effectuer)/ Emaillage: Recherche d'émaux; Pratique de la pose de l'email/Travail du plâtre (Réalisation de moules)/ Cuisson (Cours pratique par groupe de deux)/ Dessin technique (Exercices pratiques)/ Design (Exercices pratiques type "épreuve de créativité du CAP")

Des interventions ponctuelles seront également animées par des **professionnels de la céramique**.

Thèmes abordés (Théorie et pratique): Techniques de modelage/ Techniques de décor/ Raku...

Stage en milieu professionnel :

Une semaine de stage d'observation en milieu professionnel sera effectuée au cours du 2^{ème} cycle de la formation dans un atelier de céramiste.

COMPETENCES

A l'issue de la formation de 1110 heures, le stagiaire sera capable de :



Maîtriser le tournage :

- ✓ Tournage de petites séries à une cadence adéquate pour la rentabilité.
- ✓ Capacité d'adaptation aux exigences d'une commande extérieure.
- ✓ Développement de la créativité pour une production personnelle.

A l'issue des 1110 heures, l'élève a les compétences requises pour passer le CAP Tournage en céramique. (Actuellement, 100 % de réussite à l'épreuve pour les élèves de l'école Créamik.)



Maîtriser la recherche et la fabrication de couleurs grâce aux :

- ✓ Émaux : mélange d'oxydes et de minéraux en poudre.
- ✓ Engobes : utilisation d'argiles colorées.

Connaître la composition des émaux et engobes permet de produire ses propres couleurs (palette plus diversifiée), et réduit le coût de la production.



Maîtriser le travail du plâtre avec la fabrication de moules de :

- ✓ Coulage
- ✓ Estampage

L'utilisation du plâtre permet une production plus rapide et homogène. Elle permet également de créer des formes non réalisables en tournage ou modelage



EQUIPE PEDAGOGIQUE

DEVENIR POTIER-CERAMISTE PROFESSIONNEL/
CAP Tournage en céramique
Cycle 1 et 2
1110 HEURES



Formateur : MATTHIEU LIEVOIS

Professionnel de la céramique, diplômé de l'école DRILLON-VIVIEN, Matthieu Liévois ouvre son premier atelier en tant qu'artisan à Angoulême en 1982 puis s'installe dans le Morbihan à Séné en 1989. Il participe à de nombreuses expositions, marchés de potiers, salons nationaux (Paris, Grenoble, Lyon, Nîmes, Nantes, Vannes, Rennes, Lorient, Quimper, Brest, etc..) et internationaux (Belgique, Japon, Autriche, Italie, Canada, Allemagne).

En 2009, il crée le centre de formation professionnelle CREAMIK à Séné.

Formateur principal, Matthieu Liévois donne les cours pratiques de Tournage/ Emaillage/ Travail du plâtre, ainsi que les cours théoriques sur l'émaillage.



Formatrice: ALICE URIEN @urienruaud

Alice Urien a obtenu un CAP tournage au CNIFOP, et un BTS arts céramique à l'école Olivier de Serre.

Alice et son compagnon Olivier Ruaud ont installé leur atelier-boutique depuis 2004, le long des eaux paisibles du canal de Nantes à Brest, tout près de Ploërmel.

Leurs créations modernes, colorées et raffinées sont toutes des pièces uniques. Chacun travaille la terre à sa manière, révélant talent et personnalité.

A la fois poétiques et raffinées, les créations se déclinent sous forme de sculptures, vases, statues, boîtes, cache-pots, bougeoirs, photophores, fleurs, coupes, théières d'exception...

Alice a rejoint l'équipe pédagogique de Créamik en septembre 2022.



Formatrice: Rose-Marie BODENEZ @artgiliterre

Après une carrière enrichissante en tant que documentaliste dans la presse et l'éducation nationale, au tournant des années 2000, Rose-Marie Bodenez s'est formée en céramique en participant à des stages annuels intensifs auprès de Matthieu. Sa spécialité est le travail du grès et de la porcelaine, à haute température, au gaz et en réduction.

En parallèle de sa production personnelle, Rose-Marie a rejoint l'équipe de l'école Créamik en 2023. À travers la rédaction d'articles pour le centre de ressources en ligne de l'école, et en assistant les élèves en formation professionnelle dans l'atelier, elle souhaite contribuer à l'émergence d'une nouvelle génération d'artistes et d'artisans, tout en continuant d'explorer les possibilités de ce magnifique art.



PROGRAMME DÉTAILLÉ

La formation de 1110 heures s'articule autour de deux cycles. Un premier cycle pour asseoir les bases, et un second de perfectionnement, qui prépare notamment au CAP Tournage.



LES MODULES

Les deux cycles effectués durant la formation proposent chacun cinq modules :

- ✓ Deux modules pour les techniques de tournage
- ✓ Un module pour la recherche de couleurs (Émaillage)
- ✓ Un module pour le travail du plâtre
- ✓ Un module pour l'utilisation des moules fabriqués durant la session plâtre grâce aux tournage, estampage et coulage, et perfectionnement du tournage.

Les techniques approfondies dans chaque module sont utilisées tout au long de la formation.

Afin de visualiser à chaque étape de la formation le rendu du produit fini, une partie des pièces réalisées au cours des différents modules sont émaillées puis cuites. Ceci permet aussi d'évaluer les compétences acquises.

Ainsi, deux aspects du métier sont également abordés toute l'année, quel que soit le module :



LA POSE DE L'ÉMAIL ET DES ENGOBES

- ✓ Pistolet, trempage, travail à la louche, décor à la poire, au pinceau, à l'éponge et au tampon.



LA CUISSON

- ✓ Apprentissage des techniques d'enfournement.
- ✓ Étude des courbes de température de cuisson en fonction des atmosphères oxydantes ou réductrices (temps de montée et de redescente en température, et paliers successifs).



PREMIER MODULE

Tournage

Travail de la terre

1^{er} Cycle - 180 Heures

-  Ébaucher des pièces sur un tour de potier en une seule opération en essayant de respecter globalement une forme.
-  Tournasser (finitions des pièces tournées).
-  Connaître les principes de gestion de la terre crue (recyclage...)
-  Poser de l'émail en simple couche.
-  Connaître les bases de la théorie de l'émail (Visionnage des cours en ligne puis travail de restitution en groupe)
-  Dessin : connaître les bases du dessin en volume
-  Présentation du CAP TOURNAGE EN CERAMIQUE : Connaître le déroulement des épreuves du CAP

2^{ième} Cycle – 180 Heures

-  Maîtriser la rapidité nécessaire à la fabrication d'une série de petites pièces de type bol, coupelle (préparation au CAP Tournage).
-  Proposer une démarche créative personnelle, élaborer un style personnel.
-  **Stage en milieu professionnel** : Réaliser un stage d'observation dans un atelier de céramiste
-  Connaître la technologie de la céramique



DEUXIÈME MODULE

Émail-Cuisson

Technologie de l'émail : recherche et application

1^{er} Cycle - 90 Heures



Chimie appliquée aux émaux :

- Connaître les différentes matières premières entrant dans la composition d'un émail.
- Effectuer un calcul moléculaire.



Réaliser des tuiles à essais, pour tester au four les séries d'échantillons.



Analyser les résultats (identifier les défauts, choisir quelques essais pour déterminer les nouveaux axes de recherche).

2^{ième} Cycle - 90 Heures



Déterminer les matières premières en fonction d'une texture ou d'une couleur recherchée.



Être autonome dans la recherche de nouveaux émaux :

- Construire une démarche de recherche
- Réaliser des essais
- Analyser les essais et remédier aux éventuels problèmes
- Restituer sa démarche au groupe
- Émailler une pièce « à la manière » d'un artiste référent

TROISIÈME MODULE

Tournage

Approfondissement du travail de la terre

1^{er} Cycle - 120 Heures

-  Ébaucher une pièce en plusieurs parties (pichet...)
-  Prévoir le comportement de la terre aux divers stades de la fabrication des pièces (déformation, retrait au séchage, etc.)
-  Tourner un plus grand volume de terre (jusqu'à 1,5kg sur le tour) afin de réaliser des pièces plus importantes (pichets, vases).
-  Travailler des formes appropriées aux émaux trouvés lors du module d'émail.
-  Poser deux émaux en superposition
-  Dessin : connaître les bases du dessin technique

2^{ième} Cycle – 90 Heures

-  Maîtriser la rapidité nécessaire à la fabrication d'une série de petites pièces de type bol, coupelle (préparation au CAP Tournage).
-  Réaliser un dessin technique (avec ombres et lumières) et de l'utiliser pour tourner des pièces conformes au modèle.
-  Émailler une pièce avec des superpositions plus complexes (plus de deux émaux)
-  Effectuer des exercices de type CAP blanc (Technologie/ Tournage/ Créativité)



QUATRIÈME MODULE

Travail du plâtre

Réalisation de moules en plâtre sur le tour

1^{er} Cycle - 60 Heures



Technique du plâtre :

- Effectuer le gâchage (préparation du plâtre)
- couler le plâtre



Réaliser un rondau (disque de support pour le tournage) simple puis complexe.



Tourner des moules en plâtre :

- Tirer un moule de rondau.
- Tirer des moules plus complexes.

2^{ème} Cycle - 60 Heures



Tourner un moule comprenant un noyau tourné (théière, etc.)



Réaliser des moules plus complexes sur le tour, en trois ou quatre parties (bec/ anse/ couvercle de théière).

CINQUIÈME MODULE

Tournage-utilisation des rondeaux préformés

1^{er} Cycle - 120 Heures

Utiliser les moules en plâtre fabriqués dans le quatrième module :

-  Tourner sur rondeau préformés, sur godet
-  Connaître la technique du calibrage
-  Connaître les étapes du coulage :
 - Coulage de la barbotine dans les moules
 - Temps de séchage
 - Démoulage
 - Finitions
-  Connaître les différentes techniques de décors (estampage, travail de texture...)
-  Réaliser des pièces uniques et une petite série de pièces, grâce aux techniques acquises dans les modules précédents
-  Connaître les moyens techniques liés à la rentabilité de la production.
-  Connaître les bases de l'Histoire de l'Art de la céramique
-  Installation professionnelle: connaître les bases de la commercialisation et de la communication

2^{ième} Cycle – 120 Heures

-  Tourner un volume de terre plus important (jusqu'à 2 kg sur le tour) afin de réaliser des pièces plus élaborées (grands vases, théières, formes complexes...).
-  Maîtriser la rapidité nécessaire à la fabrication d'une série de grandes pièces, de type vase, pichet, théière...
-  Maîtriser les étapes du coulage
-  Travail à la plaque : Utiliser une croûteuse pour fabriquer des plaques d'argile, créer une mosaïque ou un bas-relief .
-  Rechercher une ligne de production artistique personnelle.
-  Connaître la PSE (Prévention Santé Environnement)
-  Maîtriser les compétences nécessaires à la mise en vente des pièces:
 - fixer un prix
 - communiquer
 - mettre en scène dans le cadre d'une exposition Savoir mettre en scène dans le cadre d'une exposition